

可靠的连接
源自 Oetiker



Oetiker 产品指南

为移动和工业应用提供完整的连接和装配解决方案。

oetiker.com

久经考验。
技术先进。
行家里手。
心无旁骛。
合作伙伴。

与客户质量息息相关。
建立在客户成功的基础之上。

Oetiker **久经考验**的高性能连接和装配解决方案为汽车、商业和工业市场的客户提供安心保障。我们的**先进**质量和可靠性确保客户能够满足最苛刻的应用规格要求。凭借 80 多年的**专业**经验、全球工程团队和 13 处生产基地，我们**专注于**提供能够让**合作伙伴**保持成功的解决方案。





目录

4 带耳卡箍 | 套件

6 低安装高度卡箍

7 螺栓卡箍 | 蜗轮蜗杆卡箍 | 通用卡箍

8 快装接头和附件

9 卡环 | 绑带式卡箍 | 绑带 | V 型卡箍

10 装配和拆卸解决方案

14 安装简单方便 | 理想的客户解决方案



双钩可调带耳卡箍 259

不锈钢
24.5 – 120.2 mm

专为需要高性能和通用功能的应用设计。对联锁设计进行了优化,使用三个双钩提供更高的卡紧力。带浅凹的波浪形带边可增强带强度并避免断裂风险。



ToothLock® 带耳卡箍 293

不锈钢
40.0 – 120.5 mm

直径范围广,可实现 360° 均匀密封,且易于安装。压力和膨胀耐抗性强。
增加间隙,更容易装配。



**StepLess® 带耳卡箍
123 和 193 – 新一代
117 和 167**

123 高强度钢
193 不锈钢
18.0 – 120.5 mm

117 电镀或镀锌钢
167 不锈钢
6.5 – 120.5 mm

提供 360° 无泄漏密封。轻巧坚固的防篡改设计。适合多种材料。安装简单快捷。部分产品组有椭圆型设计可供选择。

还有 123 Light Fit、167 Dual Slide 和 167 PEX 系列设计可供选择。



**双耳卡箍
101 和 151**

101 镀锌钢
151 不锈钢
4.1 – 46.0 mm

紧凑的一体式设计,卡紧范围大,连接牢固安全。安装快捷方便,适用于工业空气或流体管路应用。



**单耳卡箍
153 和 154 (带嵌件)**

153 和 **154** 不锈钢
153 3.3 – 30.7 mm
154 2.9 – 30.0 mm

紧凑的一体式设计,连接安全。154 包括一个预成型嵌件,可实现强力而有效的全面密封。

还有微型尺寸可供选择。



**单耳机械联锁卡箍
105 和 155**

105 电镀或镀锌钢
155 不锈钢
10.5 – 116.0 mm

适用于低压应用的经济型密封解决方案。安装快捷简单。



可调卡箍 113 和 163、109、159 (扁平型)

163 和 159 不锈钢
113 和 109 镀锌钢

25.0 – 132.0 mm

多用途卡箍可调节至多种直径。径向或轴向安装快捷方便。

部分产品组有扁平型设计可供选择。



单耳螺栓卡箍 103

镀锌钢带

20.6 – 50.0 mm

可轻松调节卡箍定位。可选择 180° 或 45° 耳位，便于装配，节省空间。坚固的高强度低合金材料滞留性能强，具有良好的耐腐蚀性。

可安全可靠地固定乘员安全系统中的气囊充气机。



单耳卡箍 SV 153

18 SR™, 高抗氧化性
40.0 – 150.0 mm

具有出色的耐热性和抗氧化性。可进行轴向和径向组装，安装方便。



彩色编码 ID 卡箍

彩色编码 ID 卡箍由预涂环氧树脂钢制成，带表面有彩色条纹，在装配线上进行最终目视检查时，能够区分汽车内置传动轴。

如需了解更多信息，请联系 Oetiker 代表。



单耳“开口”卡箍 195

不锈钢

18.0 – 45.5 mm

专为径向安装而开发，即适用于无法进行轴向安装的应用。由于具有良好的密封性能，这种卡箍常用于汽车行业。但我们的单耳“开口”卡箍同样非常适合无法进行轴向连接的工业管道连接。

卡箍仅应要求提供。



Expertainer 和维修套件

使用 Oetiker 万能 Expertainer 分类套件提高工作效率。由于 75% 的售后市场汽车维修都是在独立的修理厂中进行，因此，无需大量购买就能获得各种正品原装设备，成为了提供优质服务的關鍵。

我们还为 MRO、饮料、灌溉和焊接应用提供各种维修套件。



**可重复使用的低安装高度卡箍
268**

不锈钢
22.5 – 41.0 mm

可反复打开和重新安装。组装高度低，
适合汽车发动机罩下的简化安装，
可降低损坏邻近部件的风险。
最小带宽优化了狭小空间内的封装。
360° 均匀密封。



**ToothLock® 低安装高度卡箍
292**

不锈钢
57.5 – 120.5 毫米

兼具理想的压缩性能、超低安装高度设计和 360°
均匀密封。
直径范围大。



**StepLess® 低安装高度卡箍
192**

不锈钢
19.5 – 120.5 mm

低安装高度设计包括误差补偿元件，以适应组件
误差的变化。
包括 360° 防漏密封。



**StepLess® 低安装高度卡箍
168**

不锈钢
10.5 – 120.5 mm

安装高度低，适用于空间有限的区域。
StepLess® 设计可实现 360° 防漏密封。
可重复使用。
还有误差补偿型可选。



**ER 卡箍
194**

不锈钢
4.8 – 25.0 mm

轻便的微型卡箍是适合低压应用的安全连
接装置。



蜗轮蜗杆卡箍 126 和 177

126 不锈钢和镀锌钢

177 不锈钢

8.0 – 160.0 mm

卡紧范围广。适合多种应用。符合 DIN 3017 标准。

还有 SAE J1508 F 型可供选择。

可重复使用。



通用卡箍 174

不锈钢

有关尺寸的详细信息, 请访问 oetiker.com

各种直径和宽度的穿孔带。有棘轮或螺纹锁可供选择。

可重复使用。



蜗轮蜗杆卡箍 180

不锈钢

30.0 – 500.0 mm

拨动锁有中间位置, 安装快捷简单, 拧紧扭矩大。可视化过载保护装置可防止过度拧紧。六角承窝螺丝 SW5 可实现快捷安全的安装。另类的翼形螺丝设计将安装工具集成在卡箍中。

提供可重复使用的型号。



迷你蜗轮蜗杆卡箍 180

R 180 防锈铬钢和镀锌钢

R+S 180 不锈钢

7.0 - 219.0 mm

设计紧凑, 所需空间极小。圆柱形螺丝头可实现快捷、简单和安全的安装。压花带条可降低被卡紧零件受损的风险。另类的翼形螺丝设计将安装工具集成在卡箍中。

提供可重复使用的型号。



快装接头
201、210

201 涂层碳钢
210 6061-T6 铝

有英制和公制尺寸可供选择。
有关尺寸的详细信息,请访问 oetiker.com
连接简单、快捷、安全,具有可维修性,可进行免用工具装配。
紧凑的一体式设计。适用于涡轮增压器、发动机和变速箱的机油和/或冷却液及加热管路。



快装接头
扫描了解详情



SMILe® 紧凑型
快装接头

我们的紧凑型快装接头将毫米级精度转化为千米级 EV 续航里程!
大幅增加了用于热管理的电池仓空间,从而减少了电池冷却系统的总体空间占用比例,使 OEM 能够封装更大容量的电池单元。



保证帽

规格:1/4"、3/8"、1/2"、5/8"
为装配工提供识别不完整连接的途径。
将选配的保证帽放在管上后,如果连接不完整,则无法将保证帽滑到固定器上。
默认值:最高 85°C (黑色或灰色)
温度上限:最高 230°C (白色)



断开工具

规格:3/8"、1/2"、5/8"、3/4"



装运塞

规格:1/4"、3/8"、1/2"、5/8"、3/4"
可用材料。
默认材质:聚丙烯
洁净度更高的材质:共聚甲醛



锁紧保证帽

适用于 201 和 210 快装接头
规格:规格:3/8"、1/2"
作为装置使用,能 100% 确保管完全插入快装接头,并具有耐用的辅助门锁。
耐温高达 250 °C。



连接验证辅具 (CVA)
133

采用 Oetiker QuickSense® 技术。
以节省空间的方式提供管与快装接头的连接验证,可集成到车辆总装中。
设计紧凑且符合人体工程学的 CVA 通过向操作员提供触觉反馈以及向连接了客户接口的控制箱发送电子信号,确认管与快装接头连接妥当。





卡环 150 和 250

150 不锈钢 (螺旋焊)

5.0 – 50.0 mm

150 铝 (3T 锁扣)

24.5 – 120.0 mm

250 不锈钢 (交叉焊)

15.0 – 120.5 mm

径向载荷最大, 装配高度低。提供持续、均匀的圆周压力。



WingGuard® 绑带式卡箍 270

带: 高强度钢

底座: 不锈钢

20.0 – 50.0 mm

绑带的直径范围广, 可适应各种应用直径和不规则形状。空间利用率高, 独特的锁紧机构可确保高保持力



油箱绑带 283

经过不同表面处理的不锈钢或碳钢。

采用一系列材料、表面处理或涂层以及接头和螺丝, 旨在提供高性价比、坚固耐用的油箱绑带解决方案。

额外的热塑和橡胶衬垫选件可确保装配简便、紧固可靠。



动力总成绑带 284

经过不同表面处理的不锈钢或碳钢。

采用一系列材料、表面处理或涂层, 旨在提供高性价比、空间利用率高且坚固耐用的动力总成绑带解决方案。

有各种接头和螺丝可供选择, 确保能够轻松地实施、装配并实现可靠的紧固效果。



V 型卡箍 280

有各种不锈钢和碳钢组合可供选择。

直径最大 400 mm

设计用于在应力、振动、腐蚀和温度变化条件下安全可靠地连接法兰。

量身定制的设计和精心改造的功能确保高效率、高性能和持久的可靠性。



气动卡钳

用于大量带耳卡箍和低安装高度卡箍的装配

- 效率高
- 工艺可靠
- 卡紧校验
- 符合人体工学的枪式握把 (选配)
- 还有医疗级选配工具可供选择

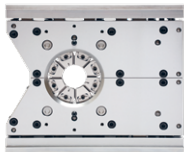


便携式卡钳

用于带耳卡箍、低安装高度卡箍、卡环 (MCR) 的装配

- 灵活的无绳设计
- 工艺可靠
- 卡紧校验
- 人体工程学设计





型锻工具

适用于大量装配卡环

- 可用的联锁型锻部分可确保 360° 不间断压紧
- 完全可靠的装配工艺
- 电子流程数据跟踪能力



紧固件装配固定工具

用于 WingGuard® 绑带式卡箍 270 的装配

- 装配过程快速
- 易于维护
- 安全可靠的卡紧
- 装配过程受控

测试仪器



校准器 CAL 01

- 确保统一可靠的工艺质量
- 用于调整并确认所施加的卡紧力



校准器 CAL 02

- CAL 01 的机械型替代品
- 精度高, 尤其适合机械工具



卡紧力测量仪 SKM 00、01、02

- 经济型卡紧力验证解决方案
- 统一且可重现的工艺质量

手动截管器



Pro Spec 手动截管器

- 工具可切割管径不超过 1" 的 PEX、PE-RT、聚乙烯管材和 HDPE
- 独特的切割腔设计可实现直线切割
- 可更换双刃刀片, 实现快速、方便的切割



径向手动截管器

- 适用于管径不超过 1" 的 PEX 管、塑料导管和燃气管
- 旋转 1 1/2 至 2 圈即可完成方形切割, 无需去毛刺
- 工具小巧, 长度只有 4 1/4"

拆卸工具



手钳刀 HCC 2000

- 具有 “No-Crimp™” 钳口, 用于拆卸 Oetiker 带耳卡箍, 仅限切割卡箍
- 安全的卡箍拆卸方法
- 切割: 最高 7.0 x 0.8 或 9.0 x 0.6 mm 的不锈钢带; 最高 9.0 x 0.8 mm 的钢带 (宽 x 厚)



重型手钳刀 HCC 7000

- 具有 “No-Crimp™” 钳口, 用于拆卸 Oetiker 带耳卡箍, 仅限切割卡箍
- 安全的卡箍拆卸方法
- 切割: 最高 10.0 x 1.0 mm (宽 x 厚) 的不锈钢带/钢带

手动安装钳



适用于带耳卡箍的手动安装钳，提供组合操作和单个操作选项



适用于所需卡紧力 ≥ 2000 N 的带耳卡箍的手动安装钳



适用于带耳卡箍 HMK 01、S01 的控力型手动安装钳



手动安装钳、传感器监测组件维修工具 (Oetiker SMART)



适用于带 StepLess® 低安装高度卡箍 168 的手动安装钳，提供组合操作和单个操作选项



适用于 StepLess® 低安装高度卡箍 192 的手动安装钳



适用于 ToothLock® 卡箍 292 & 293 的手动安装钳



适用于卡环 150 & 250 的手动安装钳



适用于可重复使用的低安装高度卡箍 268 的手动安装钳



适用于 PEXGrip® 和标准 PEX 卡箍 167 的手动安装钳



适用于 ER 194 卡箍的手动安装钳

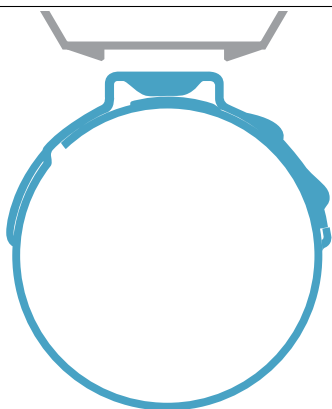


适用于预装配单耳“开口”卡箍 195 的手动安装钳

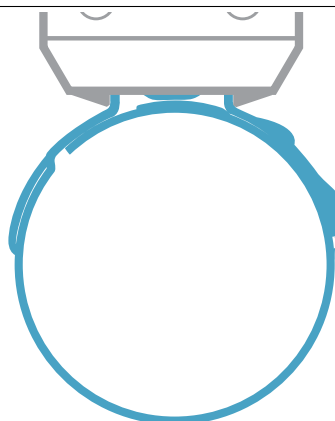
值得信赖。 可验证。 可追溯。

正品 Oetiker 工具专为与
Oetiker 卡箍配合使用而设计，
可为您的关键任务应用提供
稳定、无泄漏的连接。

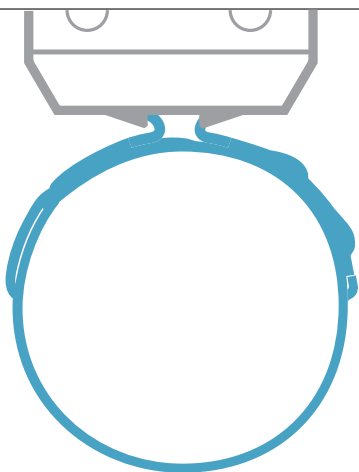




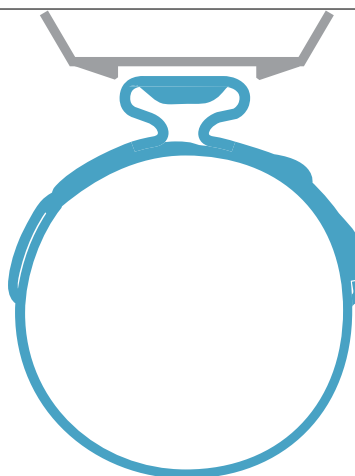
1. 将卡箍放置在应用上



2. 将卡钳的爪尖对准卡箍的耳部



3. 挤压耳部



4. 卡箍已卡紧

360° 解决方法 推动创新

凭借我们的 360° 解决办法, Oetiker 帮助客户
在开发的各个阶段推动创新。



欧梯克Oetiker签约经销商: 北京汉深流体技术有限公司

地址: 北京朝阳区望京 SOHO-T1-C 座 2115 室 邮编: 100102

手机: 139 1096 2635 电子邮件: max_yang@hansenfluid.com

oetiker.com



05.2024 / 08905370 / © Oetiker



Reliable Connections